УДК 621. 833. 6



ПЛЕХАНОВ Федор Иванович доктор технических наук, профессор, директор Глазовского инженерноэкономического института (филиал Ижевского государственного технического университета)



ОВСЯННИКОВ Алексей Владимирович аспирант кафедры «Специальные инженерные науки» (Ижевский государственный технический университет)

## Силовой расчет механизма восприятия момента зубчато-роликовой планетарной передачи

## Ф.И. Плеханов, А.В. Овсянников

Приведен аналитический метод определения нагрузки в зонах сопряжения роликов, сателлита и дисков зубчато-роликовой планетарной передачи, основанный на решении уравнений совместности перемещений, вызванных деформацией сопрягаемых элементов механизма.

**Ключевые слова**: зубчато-роликовая планетарная передача, внутреннее зацепление, зона сопряжения, деформация, распределение нагрузки.

The article presents an analytical method to determine a load in the rollers, planetary pinion and disks interfaces of the gear-and-roller planetary gearing based on the solution of compatibility equations of motion caused by deformation of the mechanism mating elements.

**Keywords**: gear-and-roller planetary gearing, internal engagement, interface, deformation, load distribution.

Планетарные передачи с одним внутренним зацеплением колес и малой разницей в числах их зубьев (передачи K—H—V) выгодно отличаются от планетарных передач других типов простотой конструкции и высокой несущей способностью при хороших массогабаритных показателях [1]. Наиболее эффективной из них является передача K—H—V с роликовым механизмом восприятия момента (механизмом V) [2]. Движение от сателлита к тихоходному валу передается через ролики, располагаемые в отверстиях сателлита, и жестко связанные с тихоходным валом диски (щеки) (рис. 1). Диаметры указанных отверстий *D* больше диаметров роликов *d* на величину межосевого расстояния  $a_w$ . В процессе работы планетарной передачи ролики перекатываются по поверхностям отверстий сателлита и дисков, что благоприятно сказывается на коэффициенте полезного действия и прочности механизма (в аналогичных передачах с цевочным механизмом восприятия момента имеет место скольжение сопрягаемых деталей).

Для расчета на прочность роликового механизма восприятия момента следует установить величины сил, действующих в зонах сопряжения роликов с сателлитом и дисками (рис. 2).

В процессе работы передачи нагрузку воспринимает половина роликов, вторая половина работает на холостом ходу. Причем силы *P<sub>j</sub>*, действующие на сателлит и на диски со стороны роликов, не одинаковы. Для определения указанных сил запишем уравнения связи их с перемещениями, вызванными деформацией сопрягаемых тел:



Рис. 1. Зубчато-роликовая планетарная передача К-H-V



*Рис. 2.* К определению сил в зонах сопряжения роликов с сателлитом и дисками механизма передачи движения

$$P_{1} = 0,5bc\delta R \sin \varphi,$$
  

$$------,$$
  

$$P_{j} = 0,5bc\delta R \sin[\varphi + \tau(j-1)],$$
  

$$------,$$
  

$$P_{n/2} = 0,5bc\delta R \sin[\varphi + \tau(0,5n-1)],$$
  

$$\sum_{j=1}^{n/2} P_{j}R \sin[\varphi + \varphi(j-1)] = T,$$
  
(1)

где *n* — число роликов; т — угловой шаг отверстий сателлита при равномерном их распреде-

лении по окружности радиуса  $R (\tau = 2\pi/n); \delta$  элементарный угол поворота сателлита, обусловленный суммарной деформацией сопрягаемых тел; T — передаваемый одним сателлитом момент;  $\varphi$  — фаза взаимного положения элементов передачи ( $0 \le \varphi \le \tau$ ); R — радиус окружности центров отверстий сателлита; b рабочая длина ролика в зоне контакта с сателлитом; c — удельная жесткость сопряжения ролик — сателлит или ролик — диск (при  $b/d \le 1c \approx \approx E/4$  [3]).

Уравнения (1) записаны для передачи с одинаковой погонной нагрузкой в зонах сопряжения ролика с сателлитом и дисками механизма восприятия момента, когда суммарная толщина дисков равна длине ролика в зоне контакта с сателлитом b, что рационально с точки зрения равнопрочности элементов механизма и осевого размера передачи.

Решение системы уравнений (1) имеет следующий вид:

$$P_{j} = \frac{T \sin[\phi + \tau(j-1)]}{R \sum_{j=1}^{n/2} \sin^{2}[\phi + \tau(j-1)]}.$$
 (2)

На рис. 3 и рис. 4 приведены кривые зависимости (2) при n = 8 и n = 6,  $P_j^* = P_j R / T$ . Из графиков следует, что при n = 8 и  $\varphi = 0$ наиболее нагруженным является сопряжение третьего ролика с цилиндрической поверхностью сателлита. При изменении фазы взаимного положения элементов планетарного механизма на угол  $\varphi$ , равный угловому шагу отверстий  $\tau$ , максимум нагрузки переходит ко второму ролику, затем к первому и поочередно к другим роликам механизма.

При n = 6 наиболее нагруженным является второй ролик, затем максимум нагрузки переходит к первому ролику и т. д.





 $---P_{3}^{*};$ 

 $-P_1^*; \dots -P_2^*;$ 



Погрешности изготовления и монтажа передачи приводят к изменению соотношения между силами, действующими на ролики и сопрягаемые с ними детали, что следует учитывать при проектировании планетарного механизма.

Рассмотрим наиболее неблагоприятный в отношении распределения нагрузок случай, когда ролик, несущий максимальную нагрузку, имеет диаметр, больший на величину  $\Delta d$  диаметров остальных нагруженных роликов, а соответствующие этому ролику диаметры отверстий меньше на  $\Delta D$  диаметров других отверстий меньше на  $\Delta D$  диаметров других отверстий. При выполнении отверстий дисков и сателлита в сборе погрешности их расположения  $\Delta R$  и  $\Delta \tau$  практически не оказывают влияния на распределение нагрузок.

В соответствии с этим система уравнений (1) примет следующий вид:

$$P_{1} = k \sin \varphi,$$

$$-----,$$

$$P_{j} = k \sin[\varphi + \tau(j-1)],$$

$$P_{jm} = k \sin[\varphi + \tau(j_{m}-1)] + 0.5bc\Delta,$$

$$------,$$

$$P_{n/2} = k \sin[\varphi + \tau(0.5n-1)],$$

$$T = kR \sum_{j=1}^{n/2} \sin^{2}[\varphi + \tau(j-1)] + 0.5Rbc\Delta \sin[\varphi + \tau(j_{m}-1)],$$
(3)

где  $k = 0,5bc\delta R$ ;  $\Delta = \Delta d + |\Delta D|$ ;  $P_{jm}$  — сила, действующая на наиболее нагруженный ролик при заданном их числе *n*.

Отсюда

$$k = \frac{T - 0.5R\Delta bc\sin[\varphi + \tau(j_m - 1)]}{R\sum_{j=1}^{n/2} \sin^2[\varphi + \tau(j - 1)]},$$
 (4)

$$F^{*} = P_{m} \frac{R}{T} = \Delta^{*} + \frac{1 - \Delta^{*} \sin[\varphi + \tau(j_{m} - 1)]}{\sum_{j=1}^{n/2} \sin^{2}[\varphi + \tau(j - 1)]} \times (5)$$
$$\times \sin[\varphi + \tau(j_{m} - 1)],$$

где 
$$\Delta^* = \frac{R\Delta bc}{2T}$$





На рис. 5 представлен график зависимости максимальной относительной силы  $F^*$  от фазы взаимного положения элементов передачи  $\varphi$  и относительной погрешности  $\Delta^*$  при n = 6 и n = 8.

## Выводы

Из выполненных расчетов и построенных по ним графиков следует, что зубчато-роликовая

передача К—H—V очень чувствительна к погрешностям изготовления роликов и сопрягаемых с ними поверхностей ( $\Delta d$  и  $\Delta D$ ). При относительной погрешности  $\Delta^* = 1$  и определенных значениях фазы взаимного положения элементов передачи нагрузку несет практически один ролик.

Таким образом, при расчете сопряжения ролик — сателлит или ролик — диск на прочность следует учитывать погрешности изготовления передачи и определять нагрузку в соответствии с приведенными зависимостями.

## Литература

1. Кудрявцев В.Н., Кирдяшев Ю.Н., Гинзбург Е.Г. Планетарные передачи: Справочник. Л.: Машиностроение, 1977. 563 с.

2. Пат. № 2402709, РФ, МПК F16H 1/32. Планетарная передача / Плеханов Ф.И., Веретенников Н.Д., Каркин Н.А., Казаков И.А. Опубл. 27.10.2010, бюл. № 30.

3. Плеханов Ф.И., Овсянников А.В., Казаков И.А. Экспериментальное исследование деформативности элементов планетарных передач // Научно-технические и социально-экономические проблемы регионального развития: Материалы научной конференции. Глазов, 2010. С. 76–78.

Статья поступила в редакцию 13.01.2011 г.