

ТРАНСПОРТНОЕ И ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ

621.43.052

ВЛИЯНИЕ ЗАКРУТКИ ПОТОКА НА ВЫХОДЕ ИЗ ТУРБИНЫ НА ЭФФЕКТИВНОСТЬ ДИФФУЗОРА

Канд. техн. наук Ю.А. АНТИПОВ, канд. техн. наук, доц. И.А. БАРСКИЙ, канд. техн. наук М.В. ЛОБАН

На основе экспериментальных данных определены политропический к.п.д. и отношение полных и статических давлений в диффузоре, расположенному за турбиной, в зависимости от угла α_2 .

On the base of experiments it is calculated polytropic efficiency and pressure ratio in diffuser which arranged after turbine in dependence of α_2 , angle.

Для уменьшения статического давления на выходе из турбины p_2 и увеличения в ней степени понижения давления $\pi_t = \frac{p_0^*}{p_2}$ за последней ступенью часто устанавливается диффузор. Определим, как влияет угол на выходе из турбины α_2 , т.е. закрутка потока, на эффективность диффузора.

Поток на выходе из турбины крайне неравномерен (как и изменение угла α_2 по высоте) и увеличивается у корня и периферии. В качестве определяющего мы используем угол α_2 на среднем диаметре, близко совпадающий со средним углом по высоте. Влияние неравномерности полей скорости, давления и температуры на потери в предлагаемом решении не учитываем. Это решение является частным примером совместной работы турбины и диффузора. Поэтому его можно рассматривать как решение, в первом приближении оценивающее потери от закрутки в зависимости от α_2 и чисел λ .

Существует несколько безразмерных параметров для оценки этой эффективности:

адиабатический к.п.д. диффузора, степень сохранения полного давления $\sigma = \frac{p_3^*}{p_2^*}$, $\frac{p_3}{p_2}$ и другие.

Можно оценить эффективность диффузора политропическим к.п.д.

$$\chi = \frac{L_{\text{пол}}}{0,5c_2^2}, \quad (1)$$

где c_2 — абсолютная скорость на выходе из турбины.

Политропическая работа сжатия в диффузоре

$$L_{\text{пол}} = \frac{n}{n-1} RT_2 \left[\left(\frac{p_3}{p_2} \right)^{\frac{n-1}{n}} - 1 \right], \quad (2)$$

где p_3 — давление на выходе из диффузора; T_2 — температура на входе в диффузор; n — показатель политропы сжатия; R — газовая постоянная.

Из (1) и (2) определим степень повышения статического давления газа в диффузоре

$$\frac{p_3}{p_2} = \left(1 + \chi c_2^2 \frac{n-1}{2nRT_2} \right)^{\frac{n}{n-1}} = \left(1 + \chi M_2^2 \frac{k(n-1)}{2n} \right)^{\frac{n}{n-1}}, \quad (3)$$

где M_2 — число Маха на входе в диффузор.

Отношение полных давлений в диффузоре

$$\sigma = \frac{p_3^*}{p_2^*} = \frac{\pi(\lambda_2)}{\pi(\lambda_3)} \frac{p_3}{p_2}, \quad (4)$$

где $\pi(\lambda_2), \pi(\lambda_3)$ — газодинамические функции на входе и выходе из диффузора.

По известному числу M_2 или приведенной скорости λ_2 находят связь между статическими и заторможенными параметрами и скорость на выходе из колеса

$$p_2 = p_2^* \pi(\lambda_2); T_2 = T_2^* \tau(\lambda_2); C_2 = M_2 \sqrt{kRT_2} = \lambda_2 \sqrt{\frac{2k}{k+1} RT_2^*}.$$

Показатель политропы в диффузоре

$$n = \left(1 - \frac{k-1}{k} \chi \right)^{-1}.$$

Приведенная скорость $\lambda_3 = \frac{c_3}{a_{kp}}$ на выходе из диффузора вычисляется из уравнения

неразрывности, записанного для сечений на входе (2—2) и выходе (3—3) из диффузора с помощью газодинамической функции $y(\lambda_3)$.

Имея в виду, что $T_2^* = T_3^*$, получим

$$y(\lambda_3) = y(\lambda_2) \frac{F_2}{F_3} \frac{\sin \alpha_2}{\sin \alpha_3} \frac{p_2}{p_3}, \quad (5)$$

где F_2 и F_3 — осевые площади на входе и выходе из диффузора.

Как показывают многочисленные испытания центробежных компрессоров, угол α_2 в диффузоре незначительно (на $1-2^\circ$) увеличивается под влиянием потерь. Поэтому можно принять, что $\alpha_2 \approx \alpha_3$.

Величину коэффициента χ , входящего в (3), определим из экспериментов, проведенных фирмой Brown-Bovery*.

Мы аппроксимировали эти экспериментальные зависимости, увязывающие χ с углом входа в диффузор α_2 формулой

$$\frac{\chi}{\chi_0} = 1 - 1,18 \operatorname{ctg}^{0.8} \alpha_2, \quad (6)$$

где χ_0 — величина коэффициента при осевом входе в диффузор ($\alpha_2 = 90^\circ$).

На рис. 1 приведены зависимости коэффициента χ и коэффициентов полного давления от угла выхода потока из турбины и приведенной скорости диффузора с $\frac{F_2}{F_3} = 0,5$ и $\chi_0 = 0,6$.

*BBC Mitteilungen, 1977. — Vol. 64. — № 1.

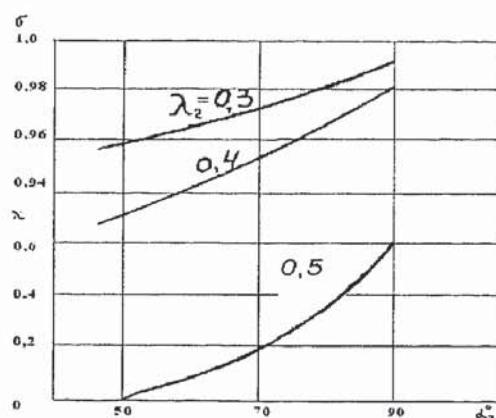


Рис. 1

Видно, что при уменьшении α_2 политропический к.п.д. диффузора χ и коэффициенты полного давления существенно падают.

Полученные зависимости можно использовать при определении параметров потока на входе в свободную турбину для двухвальных и трехвальных ГТД.

621.43.052

ЗАВИСИМОСТЬ СТЕПЕНИ РЕАКТИВНОСТИ ТУРБИНЫ ОТ РАДИАЛЬНОГО ЗАЗОРА В РАБОЧИХ ЛОПАТКАХ

Канд. техн. наук Ю.А. АНТИПОВ, канд. техн. наук М.В. ЛОБАН, канд. техн. наук, доц. И.К. ШАТАЛОВ

Получено уравнение для определения влияния радиального зазора в рабочих лопатках турбины на степень реактивности.

The equation for calculating influence of blades radial clearance on turbine reaction ratio is received.

Степень реактивности ρ ступени равна

$$\rho = 1 - \left(\frac{c_1}{\varphi c_{ad}} \right)^2,$$

где c_1 — абсолютная скорость на выходе из соплового аппарата; $c_{ad} = \sqrt{2H}$ — скорость, соответствующая адиабатическому теплоперепаду H ; φ — коэффициент скорости.

Продифференцировав это уравнение, получим

$$d\rho = -\frac{2\sqrt{1-\rho}}{\varphi} \frac{dc_1}{c_{ad}}. \quad (1)$$

Будем оценивать влияние на ρ только радиального зазора. Осевой зазор при оптимальных отношениях хорды к длине лопатки влияет на реактивность гораздо слабее, чем радиальный.

Пренебрежем, ввиду малости [1], перетоком газа с вогнутой на выпуклую часть профиля рабочих лопаток. Тогда расход газа через сопловой аппарат равен сумме расходов через рабочие лопатки и радиальный зазор в них